

Name des Prüflings:		Firma:				
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Auswahl Teil-aufgaben	Geplante Zeit		
Information und Auftragsplanung	Auftragsklärung	1. Arbeitsumfeld und -umfang sowie Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	_____ Std.		
		2. Erforderliche Informationen beschaffen und auswerten	<input type="checkbox"/>			
		3. Technische und organisatorische Schnittstellen klären	<input type="checkbox"/>			
		4. Lösungsvarianten unter technischen, betriebswirtschaftlichen und ökologischen Gesichtspunkten bewerten und auswählen	<input type="checkbox"/>			
	Auftragsplanung	5. Arbeitsschritte planen, Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>	_____ Std.		
		6. Teilaufgaben festlegen	<input type="checkbox"/>			
		7. Werkzeug, Material, Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>			
		8. Weitere auftragsspezifische Teilaufgaben _____	<input type="checkbox"/>			
Auftragsdurchführung ¹⁾	Montage eines mechatronischen Systems	9. Baugruppen und Komponenten identifizieren sowie auf fehlerfreie Beschaffenheit prüfen	<input type="checkbox"/>	_____ Std.		
		10. Baugruppen und Komponenten montieren	<input type="checkbox"/>			
		11. Baugruppen zum Steuern, Regeln, Messen und Überwachen einbauen, anschließen und ggf. einstellen oder programmieren	<input type="checkbox"/>			
		12. Weitere montagespezifische Teilaufgaben _____	<input type="checkbox"/>			
	oder Instandhaltung eines mechatronischen Systems	13. Mechatronische Systeme überprüfen und Störungen beseitigen	<input type="checkbox"/>			
		14. Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten durchführen	<input type="checkbox"/>			
		15. Steuerungsprogramme sichern und anpassen	<input type="checkbox"/>			
		16. Systemparameter mit vorgegebenen Werten vergleichen und einstellen	<input type="checkbox"/>			
		17. Mechatronische Systeme an geänderte Betriebsbedingungen anpassen	<input type="checkbox"/>			
		18. Weitere instandhaltungsspezifische Teilaufgaben _____	<input type="checkbox"/>			
	Auftragskontrolle	Inbetriebnahme eines mechatronischen Systems	19. Wirksamkeit von Sicherheitseinrichtungen prüfen		<input type="checkbox"/>	_____ Std.
			20. Wirksamkeit von elektrischen Schutzmaßnahmen prüfen und messen		<input type="checkbox"/>	
21. Haupt-, Hilfs- und Steuerstromkreise sowie Sensoren und Aktoren in Betrieb nehmen			<input type="checkbox"/>			
22. Technische Funktionen wie Beweglichkeit, Dichtheit, Laufruhe, Umdrehungsfrequenz, Druck, Temperatur und Verfahrswege prüfen und einstellen			<input type="checkbox"/>			
Übergabe		23. Steuerungsprogramme ändern oder erstellen, Programmablauf einschließlich Signalübertragungssysteme prüfen und anpassen	<input type="checkbox"/>			
		24. Systemparameter bei der Inbetriebnahme ermitteln, mit vorgegebenen Werten vergleichen und einstellen	<input type="checkbox"/>			
		25. Systeme freigeben, Fachauskünfte oder Einweisung erteilen	<input type="checkbox"/>			
		26. Prüfprotokolle anfertigen	<input type="checkbox"/>			
		27. Arbeitsergebnisse und Leistungen dokumentieren und bewerten	<input type="checkbox"/>			
		28. Änderung in technischen Unterlagen und Systemdaten dokumentieren	<input type="checkbox"/>			
²⁾ Gesamtzeit:				_____ Std.		

¹⁾ Hier ist die Auswahl innerhalb „Montage ... oder Instandhaltung ...“ vorzunehmen.

²⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 20 Std. enthalten.